


Процесс	Модель	Фото	Описание	Комплект поставки	РРЦ, руб с НДС 20%
TIG AC/DC	TitanTig 400 ACDC Pro Сварка алюминия, стали нержавеющей стали		Питание 3ф/380В AC/DC TIG AC/DC PULSE TIG AC/DC MMA Ток 10-400 А ПВ60%/40гр - 400А AC fre. Hz 50-250 Pulse fre.Hz 0.5-200 Pulse Width Range% 5-95 Вес итсточника 27кг	Источник 400А Телега НМТ500 Блок охлаждения Горелка WP18 4 метра Газовый шланг 2м Зажим земля 2м Инструкция	300 263
MMA	TitanArc 200 Pro(с дисплеем) Сварка штучными электродами		Питание 1ф/230В MMA Lft TIG Регулировка Форсирования дуги от 0-10 Регулировка горячего старта от 0-10 Функция анти-залипания вк/откл VRD ПВ 35%/40гр - 200А Мощность КвА - 9,4 Вес итсточника 5,2 кг	Источник 200А Комплект сварочных кабелей 2м Инструкция	19 950
MMA TIG LIFT MIG/MAG Pulse Double pulse Спец проц.	TitanMig 218 XP Сварка алюминия, нержавеющих и углеродистых сталей Диаметры проволок 0.6;0.8;1.0		Питание 1ф/230В MMA / MMA PULSE Lft TIG / DC TIG PULSE Mig/Mag Синергетика Одинарный и двойной импульс Спец процессы Fast-mig, pulse, fast double pulse, cold weld, Root weld, Fast UP Мощность КвА - 8,1 ПВ 25% /40гр - 200А Вес итсточника 13 кг Катушка 5кг D200	Источник 200А Горлека MB24 - 3м Зажим земля с кабелем 3м Газовый шланг 2м Инструкция Набор роликов	83 800
MMA TIG LIFT MIG/MAG Pulse Double pulse Спец проц.	TitanMig368 iXP Сварка алюминия, нержавеющих и углеродистых сталей Диаметры проволок 0.6;0.8;1.0;1.2		Питание 3ф/380В MMA / MMA PULSE Lft TIG / DC TIG PULSE Mig/Mag Синергетика Одинарный и двойной импульс Спец процессы Fast-mig, pulse, fast double pulse, cold weld, Root weld, Fast UP Мощность КвА - 14 ПВ 60% /40гр - 350А Вес итсточника 52 кг Катушка 5кг/15кг Ток 20-350А	Источник 350А Горлека MB36 - 3м Зажим земля с кабелем 3м Газовый шланг 2м Инструкция Набор роликов	210 500
MMA TIG LIFT MIG/MAG	TitanMig 350 Syn Идеален для сварки углеродистых сталей Диаметры проволок 0.8;1.0;1,2		Питание 3ф/380В MMA Lft TIG MIG/MAG MIG/MAG Синергетика 50 ячеек памяти Ток 30-350А ПВ 60%/40гр - 350А Мощность КвА -15 Вес итсточника 48 кг	Источник 350А Механизм подачи 4-роликoвый HF10W Телега с ящиком под инструменты Контрольный кабель 10м AIR Зажим земля с кабелем 3м Сварочная горелка MB36KD 3м Газовый шланг 2м Набор роликов Инструкция	239 500
MMA	TitanMig 500 Syn		Питание 3ф/380В MMA Lft TIG	Источник 500А Механизм подачи 4-роликoвый HF10W	

<p>TIG LIFT</p> <p>MIG/MAG</p>	<p>Идеален для сварки углеродистых сталей</p> <p>Диаметры проволок 0.8;1.0;1.2;1.6</p>		<p>MIG/MAG</p> <p>MIG/MAG Синергетика</p> <p>50 ячеек памяти</p> <p>Ток 30-500А</p> <p>ПВ 60%/40гр - 500А</p> <p>Мощность КвА -24</p> <p>Вес итсточника 52 кг</p>	<p>Телера</p> <p>Контрольный кабель 10м Water</p> <p>Блок жидкостного охлаждения</p> <p>Зажим земля с кабелем 3м</p> <p>Сварочная горелка MB501D 4м</p> <p>Газовый шланг 2м</p> <p>Набор роликов</p> <p>Инструкция</p>	<p>324 300</p>
--------------------------------	--	---	--	--	----------------

MMA	TitanMig X4 Pulse(FP)		Питание 3ф/380В MMA Lft TIG	Источник 400А Механизм подачи 4-роликовый XHF25	323 554
TIG LIFT	Идеален для сварки углеродистых сталей		MIG/MAG	Телера HMT500E	
MIG/MAG	Одинарный и двойной импульс		MIG/MAG Синергетика	Контрольный кабель 10м AIR	
Pulse Double pulse	Диаметры проволок 0.8;1.0;1,2;		Pulse MIG / Double Pulse 50 ячеек памяти Ток 30-400А ПВ 60%/40гр - 400А Мощность КвА -15 Вес итсточника 48 кг	Зажим земля с кабелем 3м Сварочная горелка MB36 3м Газовый шланг 2м Набор роликов Инструкция	
MMA	TitanMig X5 Pulse(FP)		Питание 3ф/380В MMA Lft TIG	Источник 500А Механизм подачи 4-роликовый XHF25	452 975
TIG LIFT	Идеален для сварки углеродистых сталей		MIG/MAG	Телера HMT500E	
MIG/MAG	Одинарный и двойной импульс Диаметры проволок 0.8;1.0;1,2;1,6		MIG/MAG Синергетика	Блок жидкостно охлаждения HC 10 water	
Pulse Double pulse			Pulse MIG / Double Pulse 50 ячеек памяти Ток 30-500А ПВ 60%/40гр - 500А Мощность КвА -24 Вес итсточника 52 кг	Контрольный кабель 20м Water Зажим земля с кабелем 3м Сварочная горелка MB501D 4м Газовый шланг 2м Набор роликов Инструкция	
MMA	TitanMig X5 Pulse(AP)		Питание 3ф/380В MMA Lft TIG	Источник 500А Механизм подачи 4-роликовый XHF25	565 000
TIG LIFT	Идеален для сварки цветных сталей, нержавеющей и углеродистых сталей		MIG/MAG	Телера HMT500E	
MIG/MAG	Одинарный и двойной импульс Диаметры проволок 0.8;1.0;1,2;1,6		MIG/MAG Синергетика	Блок жидкостно охлаждения HC 10 water	
Pulse Double pulse			Pulse MIG / Double Pulse 50 ячеек памяти Ток 30-500А ПВ 60%/40гр - 500А Мощность КвА -24 Вес итсточника 52 кг	Контрольный кабель 20м Water Зажим земля с кабелем 3м Сварочная горелка MB501D 4м Газовый шланг 2м Набор роликов Инструкция	
Plasma	TitanCut120 Плазменная резка и строжка LOW HF поджиг дуги		Питание 3ф/380В Ручная плазменная резка Механизированная плазменная резка Ток 30-120А ПВ 60%/40гр - 120А Мощность КвА -18,2 Вес итсточника 25 кг	Источник 120А Плазматрон LT101 5m (Trafimet) Зажим земля с кабелем 3м Регулятор газа Газовый шланг 2м Стартовый набор ЗИП Инструкция	164 928